

Consignes de pose Adhésif MX

Descriptif

L'adhésif MX est un système autocollant permettant la fixation de certains produits sur certains supports en intérieur comme en extérieur.

Les produits disponibles en version adhésif MX sont :

Adhésif MX 15 (adhésif 1,5 mm) :

- [BEV TacPad™ adhésive](#) : granitée, MTA, EXCEL
- [BAOTacGuide™ adhésive](#) : granitée, MTA, EXCEL

Adhésif MX 5 (adhésif 0.5mm) :

- [PP ALU XP 40](#) ET [PP ALU XP 50](#) : tous les coloris
- [ROKI](#)

Le principe de pose est simple et facile à mettre en œuvre. L'adhésif haute performance présent à l'endos des éléments préfabriqués est protégé par un papier sulfurisé qu'il suffit de retirer avant l'application.

Conditions d'application

Pour garantir une bonne adhésion d'un produit avec le système de fixation ADHÉSIF MX en extérieur comme en intérieur, la surface à traiter doit répondre aux exigences suivantes :

- Le support doit être cohérent et ne présenter aucun élément non adhérent ou pulvérulent.
- Le support doit être propre et lisse, sans joint, sans présence d'huile, de fioul ou de matières grasses.
- Le support en enrobé doit être suffisamment fermé (PMT < 0.80mm) pour avoir un contact maximum avec l'adhésif présent à l'endos des éléments préfabriqués.
- Le support sera impérativement sec (aucune présence d'eau liquide, ou de condensation).
- La mise en œuvre devra se faire à une température entre + 5°C et +35°C, et 4°C au-dessus du point de rosée.

- La mise en œuvre devra se faire à une hygrométrie ambiante inférieure à 80%.

Supports compatibles avec le système adhésif MX

Revêtement hydrocarboné

Asphalte

Béton ancien ou récent

Ancienne peinture

Bois

Métal

Carrelage

Pierre naturelle

Préparation du support

Si le revêtement en enrobé est très ouvert ($PMT > 0.80\text{mm}$), appliquer une couche d'[APPOLO](#) (voir Fiche Technique) à la spatule lisse ou raclette mousse caoutchouc pour combler les aspérités de l'enrobé avant l'application du système ADHESIF MX.

Revêtement hydrocarboné ancien : Dans tous les cas, une application préalable de l'activateur [ACTI-SOL](#) (voir FT ACTI-SOL) à environ 200 g/m^2 est nécessaire afin de garantir des performances d'adhésion maximales.

Sur un revêtement hydrocarboné neuf : L'application doit se faire au minimum 1 mois après sa réalisation, jusqu'à évacuation complète des huiles de ressuage. Une application de l'activateur ACTI-SOL à environ 200 g/m^2 préalable à la pose des éléments préfabriqués est nécessaire.

Sur asphalte : Application directe sur un support propre et sec.

Sur béton ancien : Le support doit être lisse et nettoyé en retirant toutes les parties pulvérulentes. Une application de l'activateur ACTI-SOL à environ $200\text{--}400\text{ g/m}^2$ (suivant la porosité du béton) devra être faite juste avant la pose des produits.

Sur béton neuf : Le support doit être lisse, laisser au minimum 3 semaines de séchage, puis éliminer la laitance et les produits de durcissement par abrasion de la surface. Puis une application de l'activateur ACTI-SOL à environ $200\text{--}400\text{ g/m}^2$ (suivant la porosité du béton) devra être faite juste avant la pose des éléments préfabriqués.

Sur ancienne peinture : Dès l'instant où l'ancienne peinture est lisse et bien adhérente, application directe.

Sur bois : Le support bois devra être brut, lisse, propre et impérativement bien sec. Application directe.

Métal : Le support en métal devra être lisse, propre et sec et aucune oxydation non adhérente devra être présente. Application directe

Sur carrelage : Après avoir nivelé les joints, pour ne pas que de l'eau s'infilte sous l'adhésif, dans le cas d'un carrelage lisse, propre et sec, application directe.

Sur pierre : Le support en pierre devra être brut, parfaitement lisse et sans joints, propre et impérativement bien sec. Aucune partie pulvérulente ne doit subsister. Dans le cas d'un support poreux, une application de l'activateur ACTI-SOL à environ $200\text{--}400\text{ g/m}^2$ (suivant la porosité de la pierre) devra être faite juste avant la pose des éléments préfabriqués.

- Disposer l'ensemble des éléments préfabriqués en respectant les préconisations d'implantation si elles existent (pour les BEV et BAO : normes NF P98-351 et NF P98-352).
- Effectuer les découpes s'il y a lieu.
- Mettre en place les tracés et les repères.
- Si nécessaire, appliquer l'activateur ACTI-SOL juste avant le collage de chaque élément. Dans ce cas, mettre le produit de côté le temps d'appliquer ACTI-SOL.
- Ensuite vient la dépose de l'élément préfabriqué en lieu et place de son implantation en ayant préalablement retiré le papier protecteur du système de fixation ADHESIF MX.

Recommandations spécifiques à la pose des BEV et BAO avec l'adhésif MX :

Pour une mise en place plus aisée, nous conseillons de décoller le papier de protection sur seulement $\frac{1}{4}$ de la surface des BEV/BAO et de le replier sous l'élément préfabriqué. Puis, de mettre en place le système de fixation ADHÉSIF MX libre de son papier de protection le long des tracés et repères d'implantation. Une fois bien positionné il suffit de presser au sol le dessus de l'élément préfabriqué. Enfin, il suffit de retirer le reste du papier protecteur tout en appliquant le reste de l'élément préfabriqué au sol.

- La dernière étape est l'application d'une force de collage en marchant sur l'ensemble de l'élément préfabriqué en veillant particulièrement à presser les bords afin qu'aucun point d'attaque ne subsiste sur le périmètre.
- Attendre 24h pour obtenir un collage optimum et avant d'effectuer tout test.

Attention les BEV et BAO avec le système Adhésif MX15 ne sont pas destinées à subir une circulation de véhicule.

- Matériel principal : caoutchouc butyle
- Epaisseur adhésif :
 - MX 5 : 0.5 mm
 - MX 15 : 1.5 mm
- Couleur : noir ou gris

Nous vous recommandons de stocker ce produit dans une température comprise entre 18 et 30°C et une hygrométrie entre 50 et 60%. Dans ces conditions, ce produit peut être conservé jusqu'à douze mois.